

<b>СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ</b>	<b>СТАНДАРТ СЭВ</b>	<b>СТ СЭВ 291—76</b>
	<b>Техника безопасности ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ Паспорт</b>	<b>Взамен СТ 30-73</b>
		<b>Группа Ж07</b>

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 1 августа 1977 г. № 1880 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 291-76 «Техника безопасности. Лифты электрические. Паспорт»

введен в действие в качестве государственного стандарта СССР в народном хозяйстве СССР с 01.12.1977 г.

в договорно-правовых отношениях по сотрудничеству с 01.12. 1977 г.

Утвержден Постоянной Комиссией по стандартизации Варшава, июнь 1976 г.

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на электрические лифты и устанавливает образец паспорта и объем поставляемой с ним документации.

1. Паспорт лифта является документом, удостоверяющим основные параметры, характеристики лифта и его соответствие стандартам СЭВ.

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

2. Предприятие-изготовитель должно составить паспорт в соответствии с приложением.

В паспорт из перечня сведений, содержащихся в образце паспорта, должны включаться сведения, которые относятся к данному типу лифта.

При необходимости в паспорт вносятся дополнительные сведения, характеризующие специфику выпускаемого лифта.

3. Паспорт лифта должен высылаться заказчику вместе с лифтом.

4. Паспорт лифта и поставляемая с ним документация должны составляться на языке страны поставщика, при этом под текстом необходимо оставить свободное место для перевода на другой язык.

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

5. Формат паспорта устанавливается 210x297 мм (для типографского издания—218x290).

6. Документация, поставляемая предприятием-изготовителем:

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

6.1. Чертеж установки лифта с указанием основных размеров, схемы подвески кабины и противовеса с указанием размеров канатоведущего шкива, направляющих блоков, барабанов, звездочек, а также угла обхвата канатоведущего шкива и профиля ручья.

6.2. Принципиальная электрическая схема с указанием назначения элементов схемы и описание ее действия.

6.3. Электрические схемы внешних соединений и монтажной разводки проводов по шахте, кабине, машинному и другим помещениям лифта, соединений защитных проводов с указанием марок и сечений проводов на схемах.

6.4. Эскиз автоматического замка дверей шахты и описание его действия.

6.5. Инструкция по монтажу, эксплуатации, ревизии, ремонту и испытанию лифтов\*.

\* Для лифтов серийного производства, монтируемых в стране изготовителя, допускается инструкцию по монтажу поставлять только монтирующей организации.

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

6.6. Ведомость запасных частей и быстроизнашивающихся деталей.

7. Документация, представляемая монтирующей организацией:

7.1. Акт монтирующей организации о соответствии выполненных монтажных работ, включая сварные монтажные соединения, требованиям инструкции по монтажу, установочному чертежу, принципиальной электрической схеме, монтажным чертежам и техническим нормам.

7.2. Акт испытаний.

7.3. Акт монтирующей организации, удостоверяющей, что меры электробезопасности, а также результаты замера сопротивления электроизоляции, соответствуют требованиям действующих технических норм.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*

### ОБРАЗЕЦ ПАСПОРТА

Наименование поставщика, адрес	
Паспорт электрического лифта	

Перечень документации, поставляемой с паспортом лифта

Наименование документа	Обозначение документа	Количество листов

1. Общие сведения

Предприятие-изготовитель	
Тип и модель лифта	
Заводской номер	
Год изготовления	

Привод (редукторный, безредукторный)	
Допускаемая температура в машинном помещении и шахте, К (°C) (минимальная и максимальная температура)	
Окружающая среда, в которой может работать лифт (сухая, влажная — степень влажности, насыщенная пылью, агрессивными газами, взрыво- и пожароопасная)	
Основные технические нормы, в соответствии с которыми изготовлен лифт (их обозначение и наименование)	

2. Основные технические данные и характеристики
---

2.1 Общие сведения
--------------------

Грузоподъемность, кг Число пассажиров	
Номинальные скорости передвижения, м/с	
Система управления	
Число остановок Число дверей шахты	
Высота подъема, м	
Тип лебедки (редукторная, без редуктора, барабанная, с канатоведущим шкивом)	
Диаметр канатоведущего шкива, барабана, звездочки, мм	

--	--

	Род тока	Напряжение, В; допустимое отклонение от номинального, % ( $\pm$ )	Частота, Гц
На вводном устройстве при неработающем лифте			
Силовая цепь		в нормальном режиме	
		при пуске двигателя	
Цепь управления			
Цепь освещения для: кабины шахты ремонтных работ			
Цепь сигнализации			

2.2. Электродвигатели

Назначение				
Тип*				
Род тока				
Напряжение, В				
Номинальный ток, А				
Частота, Гц				
Мощность, кВт				
Допустимый нагрев обмоток двигателя, К ( $^{\circ}$ C) (класс изоляции)				
Частота вращения, об/мин				

П.В. (%) за время** .... мин				
Число включений в час				
Исполнение (нормальное, влагозащищенное, пылеводозащищенное, взрывозащищенное, морское и т. п.) с указанием степени защиты				
Масса, кг				

\* Вносится: асинхронный с фазовым ротором, короткозамкнутый, шунтовой, серийный и др.

\*\*  $\frac{\text{Продолжительность активного периода}}{\text{Продолжительность активного периода} + \text{пауза}} \times 100$  - указывается по техническим нормам страны-изготовителя

2.3. Тормоза

Тип (система)*		
Диаметр тормозного шкива, мм		
Привод тормоза	Тип	
	Усилие, кН, (кгс)	
	Ход исполнительного органа, мм	

\* Указывается: колодочный, конусообразный и т. п.

2.4. Редуктор

Тип	
Заводской номер	
Год изготовления	
Передаточное число	
Расстояние между центрами элементов передачи, мм	
Масса, кг	

2.5. Двери шахты

Конструкция (распашные, раздвижные, одно-, двух- или многостворчатые)	
Размер дверного проема (ширина x высота), мм	
Способ открывания или закрывания (ручной, полуавтоматический, автоматический, ключом)	
Привод (электрический, гидравлический, пневматический, пружинный и т. п.)	
Способ отпирания замка дверей шахты при остановке кабины на уровне посадочной (погрузочной) площадки; отводка неподвижная, подвижная и т. д.	
Способ открывания дверей шахты при отсутствии кабины на посадочной (погрузочной) площадке	

2.6. Кабина и противовес

Внутренние размеры, кабины, мм: ширина глубина высота	
Конструкция пола (подвижный, неподвижный)	
Конструкция дверей (распашные, раздвижные, одно-, двух- или многостворчатые и т. п.)	
Способ открывания или закрывания дверей (ручной, полуавтоматический, автоматический)	
Привод дверей (электрический, гидравлический, пневматический, пружинный и т. п.)	

Масса, кг: кабины (в собранном виде) противовеса (в собранном виде)	

2.7. Канаты стальные

	Кабины	Противо- веса	Ограни- чителя скорости	Центрально го этажного аппарата	Уравно- вешиваю- щие
Конструкция, обозначение стандарта*					
Диаметр, мм*					
Число канатов					
Длина одного каната, включая длину, необходимую для крепления, м					
Временное сопротивление проволоки разрыву, кН/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )*					
Разрывное усилие* каната в целом, Н (кгс)***					
Коэффициент запаса прочности**					
Поверхность проволоки* (светлая, оцинкованная)					

\* Таблица заполняется по сертификатам предприятия-изготовителя канатов.

\*\* Заполняется для тяговых канатов и канатов ограничителя скорости.

\*\*\* Вместо разрывного усилия каната в целом допускается указывать номинальное разрывное усилие каната.

2.8 Цепи стальные

	Кабины и противовеса	Уравнове- шивающие	Центрального этажного аппарата	Ограничителя скорости
Конструкция, обозначение стандарта*				

Диаметр (калибр) звена или диаметр ролика, мм*				
Шаг цепи, мм*				
Число цепей				
Длина одной цепи, мм				
Разрывное усилие цепи, Н (кгс)*				
Коэффициент запаса прочности**				

\* Таблица заполняется по сертификатам предприятия-изготовителя цепей.

\*\* Заполняется для тяговых цепей и цепей ограничителя скорости.

2.9. Предохранительные устройства

2.9.1. Механические

		Кабины	Противовеса
Ловители	Тип (резкого, плавного торможения)		
	Включения: при ослаблении и обрыве каната при увеличении скорости		
Ограничители скорости	Тип (маятниковый, центробежный и т. п.)		
	Скорость приведения в действие ловителей, м/с		
	Усилие на натяжном блоке каната. кН (кгс)		
Буфера	Тип (пружинные, гидравлические и т. п.)		
	Число		
	Величина хода, мм		



--	--	--	--

2.9.2. Контакты безопасности*

Контроля закрытия створок дверей кабины	
Контроля закрытия створок дверей шахты	
Контроля запираения дверей шахты	
Подвижного пола кабины: контроля наличия пассажиров блокировки контактов дверей кабины сигнальные	
Ограничителя скорости	
Ловителей: кабины противовеса	
Ослабления тяговых канатов (цепей)	
Натяжного устройства ограничителя скорости	
Натяжного устройства уравнивающих канатов	
Гидравлического буфера	

\* Указывается «Есть» или «Нет».

Для многостворчатых дверей шахты и кабины наличие контроля указывается для каждой створки отдельно.

2.9.3. Концевые выключатели

Разрываемая цепь (силовая, управления). Способ приведения в действие

### 3. Заключение (свидетельство о приемке)

Лифт, заводской номер \_\_\_\_\_ изготовлен в соответствии с технической документацией и стандартами СЭВ

Узлы и элементы лифта прошли испытания (указать испытания, которым подвергался) \_\_\_\_\_

Лифт признан годным для эксплуатации с указанными в паспорте параметрами

Настоящий паспорт содержит \_\_\_\_\_ листов

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

Место печати

Директор  
(Главный инженер предприятия)

Начальник отдела технического контроля  
предприятия  
(Подпись)

\_\_\_\_\_  
Дата

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор—делегация СРР в Постоянной Комиссии по стандартизации.
2. Тема 01.835.02—75.
- 3 СТ СЭВ утвержден на 39-м заседании ПКС.
- 4 Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны-члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Декабрь 1977 г.	Декабрь 1977 г.
ВНР	Декабрь 1979 г.	Декабрь 1979 г.
ГДР		
Республика Куба		
МНР	Декабрь 1977 г.	—
ПНР	Декабрь 1978 г.	Декабрь 1982 г.
СРР	Январь 1978 г.	—
СССР	Декабрь 1977 г.	Декабрь 1977 г.
ЧССР	Декабрь 1978 г.	

5 Срок первой проверки 1981 г., периодичность проверки — 5 лет

Пункт 6 **исключен**

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**